**深圳民爆光电股份有限公司**

**喷涂机招标公告**

## **民爆光电致力于建立廉洁有效、公平规范的供应商机制,我们将以公开的方式,给制造商提供公平、公正的投标机会！我们以公平竞争为荣，期待与您精诚合作！**

一、投标方资质要求：

1)专业生产喷涂设备供应商，有专业研发设计制造能力，具备喷涂设备解决方案能力

2)公司成立10年以上,注册资金1000万元以上（需提供依据）

3)有专业的技术支持团队，能够在24小时内提供技术、售后支持。

4)付款方式：月结方式30天以上。

5)可以开具增值税票13%

二、喷涂设备参数要求：

一、工艺要求：

1. 接驳台+喷涂机+检测台+固化炉+接驳台；
2. 从固化炉流出的产品需保证三防漆完全固化（可以直接装箱）；

二、方案要求：

1. 直线型（场地长度限制7米）；

2. 以370\*500mm治具喷雾，每小时200-260板/H

三、喷涂机设备要求：

1. 采用电脑+运动控制器，WINDOWS 操作系统，故障声光报警及菜单显示；

2. 编程采用手动示教，操作简单快捷 ；

3. 整体式钢制运动平台，确保运行平稳 ；

4. X、Y、Z 三轴运动 ；

5. 采用伺服马达+滚珠丝杆驱动 ；

6. 运行精度 0.01mm ；

7. 胶阀自动清洗装置；

8. 专用铝合金轨道及不锈钢输送链条；

9. 独立涂料容器桶；

10. 配备废气排放口 ；

11. 轨道宽度：50-450mm；长度：370-500mm；

四、固化炉

1. 温度范围:常温~110℃(110℃)分段工式控温；

2. 温控器:PID微电脑控制，温度均匀度及波动度可以控制在≤±1℃；

3. 速度300-1500mm/min可调；

4. 宽度0-600mm网面；

5. 双电动丝杆的升降机构,科技学的跨度空间,使上炉体升降安全可靠,无变形。

6. 带锁的电动升将马达，断电情况下不会下滑，确保安全；

7. 各温区均由PLC进行PID控制,温控精度高；

8. 独有的分区柔性加热控制系统,减小了起动功率及电网压降,最大限度的降低了设备电耗；

9. 高效热交换系统，大幅度提高循环热风流量，升温迅速；

10. 加热区模块化设计,发热管抽屉式安装结构，使维修,维护极为简易；

投标截止时间：2020年6月10日 18：00点前

联系人：李小姐

电话：29197332-228

邮箱：caigou.12@upshine.cn

审计联络人：谢小姐

电话：29197332-863

邮箱：2355254984@qq.com