**深圳民爆光电股份有限公司**

**灌胶机招标公告**

## **民爆光电致力于建立廉洁有效、公平规范的供应商机制,我们将以公开的方式,给制造商提供公平、公正的投标机会！我们以公平竞争为荣，期待与您精诚合作！**

一、投标方资质要求：

1)专业生产灌胶机供应商，有专业研发设计制造能力，具备灌胶机解决方案能力

2)有专业的技术支持团队，能够在24小时内提供技术/售后支持

3)公司成立10年以上,注册资金1000万元以上（需提供依据）

4)付款方式：月结方式30天以上。

5)可以开具增值税票13%

二、基本技术要求

灌胶设备各项参数要求

一、工艺要求：

两罐一抽+固化炉固化炉；

从固化炉流出的产品需保证灌封胶完全固化；

载具升降机循环+倍速链线体；采用双层式设计，方便载具回流。

二、方案要求：

1. U型线（场地长度限制8\*8米）；

2. 以直径155mm产品电源为标准，灌胶量650g，需满足灌胶效率、过固化炉效率达到320-360PCS/H（灌胶治具可以制作为3排3列或者2排3列）

 以上条件二选一

三、灌胶设备要求：

1. 控制系统：PLC+文本控制，按键+屏显；

2. 混合比例从100：100到100：10可调， 配胶比例数字可调；

3. 吐胶速度:2克/秒至50克/秒(数字可调)；胶量可调，数字输入调节；

4. 料桶设计，A1与B1各两组，自动无人 看守真空吸胶，无人看守切换胶水不停机灌胶作业；

5. 料缸: 容积30L，顶部搅拌、加热、抽真空、真空吸胶功能，上下超感应液位开关，缺料自动报警；

6. AB胶步进电机推动往复柱塞计量泵计量；

7. 储料桶配有液位感应开关，缺料自动报警；

8. 可储存1-2500组灌胶参数，相同工件灌胶无需重新编程；

9. 灌胶机轨道宽度500mm；

10 配合全自动线体进行相关设计。

四、抽真空设备要求：

1. 真空度在 -0.01 Mpa至-0.1 Mpa之间可调；

2. 带安全防护光栅；

3. 注胶口开关阀，用于防止在真空状态下滴胶现象;

4. 真空室运动单元,放置于真空室内部；

5. 真空室托盘尺寸750mmx750 mmx400mm；真空室LED 照明装置；

6. 控制系统：PLC+文本控制，按键+屏显；

7. 采用超静音旋片真空泵抽真空，真空值可自行设 定：100L/分钟，8～12秒内可以达至负0.095Mpa；

8. 升降方式：气缸； 运行方式：自动抽真空，自动保压，自动放气；

五、固化炉

1. 温度范围:常温~110℃(110℃)分段工式控温；

2. 温控器:PID微电脑控制，温度均匀度及波动度可以控制在≤±1℃；

3. 速度300-1500mm/min可调；

4. 宽度0-600mm可调；

5. 双电动丝杆的升降机构,科技学的跨度空间,使上炉体升降安全可靠,无变形。

6. 带锁的电动升将马达，断电情况下不会下滑，确保安全；

7. 各温区均由PLC进行PID控制,温控精度高；

8. 独有的分区柔性加热控制系统,减小了起动功率及电网压降,最大限度的降低了设备电耗；

9. 高效热交换系统，大幅度提高循环热风流量，升温迅速；

10. 加热区模块化设计,发热管抽屉式安装结构，使维修,维护极为简易；

投标截止时间：2020年6月10日 18：00点前

所有资料请以邮件形式发送到邮箱，谢谢！

联系人：李小姐

电话：29197332-228

邮箱：caigou.12@upshine.cn

审计联络人：谢小姐

电话：29197332-863

邮箱：2355254984@qq.com